

附表



附表

1. 从国际单位系(SI)进行换算 · · · E1
2. N-kgf 换算表 · · · · · E3
3. kg-lb 换算表 · · · · · E4
4. 硬度换算表 · · · · · E5
5. 轴尺寸许可范围 · · · · · E7
6. 护罩孔的尺寸许可范围 · · · · E9

附表

1. 从国际单位体系(SI)进行换算

SI, CGS 系及工程学单位体系的对照表

量 单位体系	长度	重量	时间	温度	加速度	力	应力	压力	能量	功率
SI	m	kg	s	K, °C	m/s ²	N	Pa	Pa	J	W
CGS 系	cm	g	s	°C	Gal	dyn	dyn/cm ²	dyn/cm ²	erg	erg/s
工程学单位体系	m	kgf · s ² /m	s	°C	m/s ²	kgf	kgf/m ²	kgf/m ²	kgf · m	kgf · m/s

从 SI 单位进行换算的换算率

量	SI 单位		SI 以外的单位		SI 单位的换算率
	单位名称	符号	单位名称	符号	
角 度	弧度	rad	度	°	180/π
			分	'	10 800/π
			秒	"	648 000/π
长 度	米	m	米	μ	10 ⁶
			埃	Å	10 ¹⁰
面 积	平方米	m ²	公亩	a	10 ⁻²
			公顷	ha	10 ⁻⁴
体 积	立方米	m ³	升	l, L	10 ³
			分升	dl, dL	10 ⁴
时 间	秒	s	分钟	min	1/60
			小时	h	1/3 600
			日	d	1/86 400
			周期	s ⁻¹	1
振动数、频率	赫兹	Hz	转每分	rpm	60
转 数	转每秒	s ⁻¹	转每分	rpm	60
速 度	米每秒	m/s	每小时公里	km/h	3 600/1 000
			节	kn	3 600/1 852
加 速 度	米每二次方秒	m/s ²	伽	Gal	10 ²
			G	G	1/9. 806 65
重 量	公斤	kg	吨	t	10 ⁻³
力	牛顿	N	重量公斤	kgf	1/9. 806 65
			重量吨	tf	1/ (9. 806 65 × 10 ³)
			达因	dyn	10 ⁵
扭矩及扭矩	牛顿米	N · m	重量公斤米	kgf · m	1/9. 806 65
应 力	帕斯卡 (每平方米牛顿)	Pa (N/m ²)	每平方米重量公斤	kgf/cm ²	1/ (9. 806 65 × 10 ⁴)
			每平方米毫米重量公斤	kgf/mm ²	1/ (9. 806 65 × 10 ⁶)

SI 单位的接头词

乘以单位的倍数	接头语的名称	符号	乘以单位的倍数	接头语的名称	符号
10 ¹⁸	艾可萨	E	10 ⁻¹	分	d
10 ¹⁵	拍它	P	10 ⁻²	厘	c
10 ¹²	太拉	T	10 ⁻³	毫	m
10 ⁹	吉	G	10 ⁻⁶	微	μ
10 ⁶	兆	M	10 ⁻⁹	纳诺	n
10 ³	千	k	10 ⁻¹²	皮可	p
10 ²	百	h	10 ⁻¹⁵	飞母托	f
10 ¹	十	da	10 ⁻¹⁸	阿托	a

从 SI 单位进行换算的换算率 (续)

量	SI 单位		SI 以外的单位		SI 单位的换算率
	单位名称	符号	单位名称	符号	
压 力	帕斯卡 (牛顿每平方米)	Pa (N/m ²)	每平方米公斤	kgf/m ²	1/9.806 65
			水柱米	mH ₂ O	1/ (9.806 65×10 ³)
			水银柱毫米	mmHg	760/ (1.013 25×10 ⁵)
			托	Torr	760/ (1.013 25×10 ⁵)
			巴	bar	10 ⁻⁵
			气压	atm	1/ (1.013 25×10 ⁵)
能 量	焦耳 (牛顿米)	J (N·m)	尔格	erg	10 ⁷
			卡 (国际)	cal _{IT}	1/4.186 8
			重量公斤米	kgf·m	1/9.806 65
			千瓦小时	kW·h	1/ (3.6×10 ⁶)
			公制马力小时	PS·h	≈ 3.776 72×10 ⁻⁷
功率	瓦特 (焦耳每秒)	W (J/s)	重量公斤米每秒	kgf·m/s	1/9.806 65
			千卡每小时	kcal/h	1/1.163
			公制马力	PS	≈ 1/735.498 8
粘度、粘度指数	帕斯卡秒	Pa·s	泊	P	10
运动态粘度 运动态粘度指数	平方米每秒	m ² /s	斯托克斯	St	10 ⁴
			厘斯	cSt	10 ⁶
温度、温度差	开尔文、摄氏度	K, °C	度	°C	[注 (1) 参照]
电流、磁动态势	安培	A	安培	A	1
电压、电动势	伏	V	(瓦特每安培)	(W/A)	1
磁场强度	安培每米	A/m	奥斯特	Oe	4π/10 ³
磁束密度	特斯拉	T	高斯	Gs	10 ⁴
			伽马	γ	10 ⁹
电阻	欧姆	Ω	(伏每安培)	(V/A)	1

注: (1) 从 TK 到 0 °C 的温度换算时, $\theta = T - 273.15$, 计算温差时, 则 $\Delta T = \Delta \theta$ 。

但是, ΔT 以及 $\Delta \theta$ 分别表示由开尔文以及摄氏度测试的温差。

备注: 括弧内的单位名称以及符号表示的是其上部或者左侧单位的定义。

换算示例: $1N = 1/9.80665kgf$

附表（换算表）

2. N-kgf 换算表

[表的使用方法] 例如，将 10 N 换算成 kgf，这时从第 1 列表中央处找到 10，其右侧 kgf 栏 1.019kgf 就是与 10N 对应的 kgf 数。另外，若将 10 kgf 换算成 N 单位，则同样在此处读取左侧 N 栏的 98.066N 的话，就得到 10 kgf 对应的 N 数。

$$1 \text{ N} = 0.1019716 \text{ kgf}$$

$$1 \text{ kgf} = 9.80665 \text{ N}$$

N		kgf	N		kgf	N		kgf
9.8066	1	0.1020	333.43	34	3.4670	657.05	67	6.8321
19.613	2	0.2039	343.23	35	3.5690	666.85	68	6.9341
29.420	3	0.3059	353.04	36	3.6710	676.66	69	7.0360
39.227	4	0.4079	362.85	37	3.7729	686.47	70	7.1380
49.033	5	0.5099	372.65	38	3.8749	696.27	71	7.2400
58.840	6	0.6118	382.46	39	3.9769	706.08	72	7.3420
68.647	7	0.7138	392.27	40	4.0789	715.89	73	7.4439
78.453	8	0.8158	402.07	41	4.1808	725.69	74	7.5459
88.260	9	0.9177	411.88	42	4.2828	735.50	75	7.6479
98.066	10	1.0197	421.69	43	4.3848	745.31	76	7.7498
107.87	11	1.1217	431.49	44	4.4868	755.11	77	7.8518
117.68	12	1.2237	441.30	45	4.5887	764.92	78	7.9538
127.49	13	1.3256	451.11	46	4.6907	774.73	79	8.0558
137.29	14	1.4279	460.91	47	4.7927	784.53	80	8.1577
147.10	15	1.5296	470.72	48	4.8946	794.34	81	8.2597
156.91	16	1.6315	480.53	49	4.9966	804.15	82	8.3617
166.71	17	1.7335	490.33	50	5.0986	813.95	83	8.4636
176.52	18	1.8355	500.14	51	5.2006	823.76	84	8.5656
186.33	19	1.9375	509.95	52	5.3025	833.57	85	8.6676
196.13	20	2.0394	519.75	53	5.4045	843.37	86	8.7696
205.94	21	2.1414	529.56	54	5.5065	853.18	87	8.8715
215.75	22	2.2434	539.37	55	5.6084	862.99	88	8.9735
225.55	23	2.3453	549.17	56	5.7104	872.79	89	9.0755
235.36	24	2.4473	558.98	57	5.8124	882.60	90	9.1774
245.17	25	2.5493	568.79	58	5.9144	892.41	91	9.2794
254.97	26	2.6513	578.59	59	6.0163	902.21	92	9.3814
264.78	27	2.7532	588.40	60	6.1183	912.02	93	9.4834
274.59	28	2.8552	598.21	61	6.2203	921.83	94	9.5853
284.39	29	2.9572	608.01	62	6.3222	931.63	95	9.6873
294.20	30	3.0591	617.82	63	6.4242	941.44	96	9.7893
304.01	31	3.1611	627.63	64	6.5262	951.25	97	9.8912
313.81	32	3.2631	637.43	65	6.6282	961.05	98	9.9932
323.62	33	3.3651	647.24	66	6.7301	970.86	99	10.095

3. kg-lb 换算表

[表的使用方法] 例如，将 10kg 换算成 lb，这时从第 1 列表中央处找到 10，其右侧 lb 栏 22.0461b 就是与 10kg 对应的 lb 数。另外，若将 101b 换算成 kg 单位，则同样在此处读取左侧 kg 栏的 4.536kg 的话，就得到 10 lb 对应的 kg 数。

1 kg = 2.2046226 lb
1 lb = 0.45359237 kg

kg		lb	kg		lb	kg		lb
0.454	1	2.205	15.422	34	74.957	30.391	67	147.71
0.907	2	4.409	15.876	35	77.162	30.844	68	149.91
1.361	3	6.614	16.329	36	79.366	31.298	69	152.12
1.814	4	8.818	16.783	37	81.571	31.751	70	154.32
2.268	5	11.023	17.237	38	83.776	32.205	71	156.53
2.722	6	13.228	17.690	39	85.980	32.659	72	158.73
3.175	7	15.432	18.144	40	88.185	33.112	73	160.94
3.629	8	17.637	18.597	41	90.390	33.566	74	163.14
4.082	9	19.842	19.051	42	92.594	34.019	75	165.35
4.536	10	22.046	19.504	43	94.799	34.473	76	167.55
4.990	11	24.251	19.958	44	97.003	34.927	77	169.76
5.443	12	26.455	20.412	45	99.208	35.380	78	171.96
5.897	13	28.660	20.865	46	101.41	35.834	79	174.17
6.350	14	30.865	21.319	47	103.62	36.287	80	176.37
6.804	15	33.069	21.772	48	105.82	36.741	81	178.57
7.257	16	35.274	22.226	49	108.03	37.195	82	180.78
7.711	17	37.479	22.680	50	110.23	37.648	83	182.98
8.165	18	39.683	23.133	51	112.44	38.102	84	185.19
8.618	19	41.888	23.587	52	114.64	38.555	85	187.39
9.072	20	44.092	24.040	53	116.84	39.009	86	189.60
9.525	21	46.297	24.494	54	119.05	39.463	87	191.80
9.979	22	48.502	24.948	55	121.25	39.916	88	194.01
10.433	23	50.706	25.401	56	123.46	40.370	89	196.21
10.886	24	52.911	25.855	57	125.66	40.823	90	198.42
11.340	25	55.116	26.308	58	127.87	41.277	91	200.62
11.793	26	57.320	26.762	59	130.07	41.730	92	202.83
12.247	27	59.525	27.216	60	132.28	42.184	93	205.03
12.701	28	61.729	27.669	61	134.48	42.638	94	207.23
13.154	29	63.934	28.123	62	136.69	43.091	95	209.44
13.608	30	66.139	28.576	63	138.89	43.545	96	211.64
14.061	31	68.343	29.030	64	141.10	43.998	97	213.85
14.515	32	70.548	29.484	65	143.30	44.452	98	216.05
14.969	33	72.753	29.937	66	145.51	44.906	99	218.26

附表

4. 硬度换算表

洛氏 C 标度硬度 (1 471N)	维氏硬度	布氏硬度		洛氏硬度		肖氏硬度
		标准球	碳化钨球	A 标度硬度 负载 588.4N brale 压头	B 标度硬度 负载 980.7N 直径 1.588mm 球 {1/16in}	
68	940	—	—	85.6	—	97
67	900	—	—	85.0	—	95
66	865	—	—	84.5	—	92
65	832	—	739	83.9	—	91
64	800	—	722	83.4	—	88
63	772	—	705	82.8	—	87
62	746	—	688	82.3	—	85
61	720	—	670	81.8	—	83
60	697	—	654	81.2	—	81
59	674	—	634	80.7	—	80
58	653	—	615	80.1	—	78
57	633	—	595	79.6	—	76
56	613	—	577	79.0	—	75
55	595	—	560	78.5	—	74
54	577	—	543	78.0	—	72
53	560	—	525	77.4	—	71
52	544	500	512	76.8	—	69
51	528	487	496	76.3	—	68
50	513	475	481	75.9	—	67
49	498	464	469	75.2	—	66
48	484	451	455	74.7	—	64
47	471	442	443	74.1	—	63
46	458	432	432	73.6	—	62
45	446	421	421	73.1	—	60
44	434	409	409	72.5	—	58
43	423	400	400	72.0	—	57
42	412	390	390	71.5	—	56
41	402	381	381	70.9	—	55
40	392	371	371	70.4	—	54
39	382	362	362	69.9	—	52

洛氏 C 标度硬度 (1471N)	维氏硬度	布氏硬度		洛氏硬度		肖氏硬度
		标准球	碳化钨球	A 标度硬度 负载 588.4N brale 压头	B 标度硬度 负载 980.7N 直径 1.588mm 球 {1/16in}	
38	372	353	353	69.4	—	51
37	363	344	344	68.9	—	50
36	354	336	336	68.4	(109.0)	49
35	345	327	327	67.9	(108.5)	48
34	336	319	319	67.4	(108.0)	47
33	327	311	311	66.8	(107.5)	46
32	318	301	301	66.3	(107.0)	44
31	310	294	294	65.8	(106.0)	43
30	302	286	286	65.3	(105.5)	42
29	294	279	279	64.7	(104.5)	41
28	286	271	271	64.3	(104.0)	41
27	279	264	264	63.8	(103.0)	40
26	272	258	258	63.3	(102.5)	38
25	266	253	253	62.8	(101.5)	38
24	260	247	247	62.4	(101.0)	37
23	254	243	243	62.0	100.0	36
22	248	237	237	61.5	99.0	35
21	243	231	231	61.0	98.5	35
20	238	226	226	60.5	97.8	34
(18)	230	219	219	—	96.7	33
(16)	222	212	212	—	95.5	32
(14)	213	203	203	—	93.9	31
(12)	204	194	194	—	92.3	29
(10)	196	187	187	—	90.7	28
(8)	188	179	179	—	89.5	27
(6)	180	171	171	—	87.1	26
(4)	173	165	165	—	85.5	25
(2)	166	158	158	—	83.5	24
(0)	160	152	152	—	81.7	24

附表

5. 轴尺寸许可范围

轴径区分 (mm)		d6	e6	f6	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	h10	js5	js6
以上	以下													
-	3	-20	-14	-6	-2	-2	0	0	0	0	0	0	± 2	± 3
		-26	-20	-12	-6	-8	-4	-6	-10	-14	-25	-40		
3	6	-30	-20	-10	-4	-4	0	0	0	0	0	0	± 2.5	± 4
		-38	-28	-18	-9	-12	-5	-8	-12	-18	-30	-48		
6	10	-40	-25	-13	-5	-5	0	0	0	0	0	0	± 3	± 4.5
		-49	-34	-22	-11	-14	-6	-9	-15	-22	-36	-58		
10	18	-50	-32	-16	-6	-6	0	0	0	0	0	0	± 4	± 5.5
		-61	-43	-27	-14	-17	-8	-11	-18	-27	-43	-70		
18	30	-65	-40	-20	-7	-7	0	0	0	0	0	0	± 4.5	± 5
		-78	-53	-33	-16	-20	-9	-13	-21	-33	-52	-84		
30	50	-80	-50	-25	-9	-9	0	0	0	0	0	0	± 5.5	± 8
		-96	-66	-41	-20	-25	-11	-16	-25	-39	-62	-100		
50	80	-100	-60	-30	-10	-10	0	0	0	0	0	0	± 6.5	± 9.5
		-119	-79	-49	-23	-29	-13	-19	-30	-46	-74	-120		
80	120	-120	-72	-36	-12	-12	0	0	0	0	0	0	± 7.5	± 11
		-142	-94	-58	-27	-34	-15	-22	-35	-54	-87	-140		
120	180	-145	-85	-43	-14	-14	0	0	0	0	0	0	± 9	± 12.5
		-170	-110	-68	-32	-39	-18	-25	-40	-63	-100	-160		
180	250	-170	-100	-50	-15	-15	0	0	0	0	0	0	± 10	± 14.5
		-199	-129	-79	-35	-44	-20	-29	-46	-72	-115	-185		
250	315	-190	-110	-56	-17	-17	0	0	0	0	0	0	± 11.5	± 16
		-222	-142	-88	-40	-49	-23	-32	-52	-81	-130	-210		
315	400	-210	-125	-62	-18	-18	0	0	0	0	0	0	± 12.5	± 18
		-246	-161	-98	-43	-54	-25	-36	-57	-89	-140	-230		
400	500	-230	-135	-68	-20	-20	0	0	0	0	0	0	± 13.5	± 20
		-270	-175	-108	-47	-60	-27	-40	-63	-97	-155	-250		
500	630	-260	-145	-76	-	-22	-	0	0	0	0	0	-	± 22
		-304	-189	-120	-	-66	-	-44	-70	-110	-175	-280		
630	800	-90	-160	-80	-	-24	-	0	0	0	0	0	-	± 25
		-340	-210	-130	-	-74	-	-50	-80	-125	-200	-320		
800	1000	-320	-170	-86	-	-26	-	0	0	0	0	0	-	± 28
		-376	-226	-142	-	-82	-	-56	-90	-140	-230	-360		
1000	1250	-350	-195	-98	-	-28	-	0	0	0	0	0	-	± 33
		-416	-261	-164	-	-94	-	-66	-105	-165	-260	-420		
1250	1600	-390	-220	-110	-	-30	-	0	0	0	0	0	-	± 39
		-468	-298	-188	-	-108	-	-78	-125	-195	-310	-500		
1600	2000	-430	-240	-120	-	-32	-	0	0	0	0	0	-	± 46
		-522	-332	-212	-	-124	-	-92	-150	-230	-370	-600		

单位: μm

j5	j6	j7	k5	k6	k7	m5	m6	n6	p6	r6	r7	轴径区分 (mm)	
												以上	以下
± 2	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +6 \\ -4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +4 \\ +0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +6 \\ +0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +10 \\ +0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +6 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +8 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +10 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +12 \\ +6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +16 \\ +10 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +20 \\ +10 \end{matrix}$	-	3
$\begin{matrix} +3 \\ -2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +6 \\ -2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +8 \\ -4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +6 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +9 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +13 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +9 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +12 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +16 \\ +8 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +20 \\ +12 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +23 \\ +15 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +27 \\ +15 \end{matrix}$	3	6
$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +7 \\ -2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +10 \\ -5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +7 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +10 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +16 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +12 \\ +6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +15 \\ +6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +19 \\ +10 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +24 \\ +15 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +28 \\ +19 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +34 \\ +19 \end{matrix}$	6	10
$\begin{matrix} +5 \\ -3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +8 \\ -3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +12 \\ -6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +9 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +12 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +19 \\ +1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +15 \\ +7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +18 \\ +7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +23 \\ +12 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +29 \\ +18 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +34 \\ +23 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +41 \\ +23 \end{matrix}$	10	18
$\begin{matrix} +5 \\ -4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +9 \\ -4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +13 \\ -8 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +11 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +15 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +23 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +17 \\ +8 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +21 \\ +8 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +28 \\ +15 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +35 \\ +22 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +41 \\ +28 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +49 \\ +28 \end{matrix}$	18	30
$\begin{matrix} +6 \\ -5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +11 \\ -5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +15 \\ -10 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +13 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +18 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +27 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +20 \\ +9 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +25 \\ +9 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +33 \\ +17 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +42 \\ +26 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +50 \\ +34 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +59 \\ +34 \end{matrix}$	30	50
$\begin{matrix} +6 \\ -7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +12 \\ -7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +18 \\ -12 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +15 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +21 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +32 \\ +2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +24 \\ +11 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +30 \\ +11 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +39 \\ +20 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +51 \\ +32 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +60 \\ +41 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +71 \\ +41 \end{matrix}$	50	65
										$\begin{matrix} +62 \\ +43 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +73 \\ +43 \end{matrix}$	65	80
$\begin{matrix} +6 \\ -9 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +13 \\ -9 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +20 \\ -15 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +18 \\ +3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +25 \\ +3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +38 \\ +3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +28 \\ +13 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +35 \\ +13 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +45 \\ +23 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +59 \\ +37 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +73 \\ +51 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +86 \\ +51 \end{matrix}$	80	100
										$\begin{matrix} +76 \\ +54 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +89 \\ +54 \end{matrix}$	100	120
$\begin{matrix} +7 \\ -11 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +14 \\ -11 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +22 \\ -18 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +21 \\ +3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +28 \\ +3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +43 \\ +3 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +33 \\ +15 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +40 \\ +15 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +52 \\ +27 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +68 \\ +43 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +88 \\ +63 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +103 \\ +63 \end{matrix}$	120	140
										$\begin{matrix} +90 \\ +65 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +105 \\ +65 \end{matrix}$	140	160
										$\begin{matrix} +93 \\ +68 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +108 \\ +68 \end{matrix}$	160	180
$\begin{matrix} +7 \\ -13 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +16 \\ -13 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +25 \\ -21 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +24 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +33 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +50 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +37 \\ +17 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +46 \\ +17 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +60 \\ +31 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +79 \\ +50 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +106 \\ +77 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +123 \\ +77 \end{matrix}$	180	200
										$\begin{matrix} +109 \\ +80 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +126 \\ +80 \end{matrix}$	200	225
										$\begin{matrix} +113 \\ +84 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +130 \\ +84 \end{matrix}$	225	250
$\begin{matrix} +7 \\ -16 \end{matrix}$	± 16	± 26	$\begin{matrix} +27 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +36 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +56 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +43 \\ +20 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +52 \\ +20 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +66 \\ +34 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +88 \\ +56 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +126 \\ +94 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +146 \\ +94 \end{matrix}$	250	280
										$\begin{matrix} +130 \\ +98 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +150 \\ +98 \end{matrix}$	280	315
$\begin{matrix} +7 \\ -18 \end{matrix}$	± 18	$\begin{matrix} +29 \\ -28 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +29 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +40 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +61 \\ +4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +46 \\ +21 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +57 \\ +21 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +73 \\ +37 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +98 \\ +62 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +144 \\ +108 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +165 \\ +108 \end{matrix}$	315	355
										$\begin{matrix} +150 \\ +114 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +171 \\ +114 \end{matrix}$	355	400
$\begin{matrix} +7 \\ -20 \end{matrix}$	± 20	$\begin{matrix} +31 \\ -32 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +32 \\ +5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +45 \\ +5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +68 \\ +5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +50 \\ +23 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +63 \\ +23 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +80 \\ +40 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +108 \\ +68 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +166 \\ +126 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +189 \\ +126 \end{matrix}$	400	450
										$\begin{matrix} +172 \\ +132 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +195 \\ +132 \end{matrix}$	450	500
—	—	—	—	$\begin{matrix} +44 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +70 \\ 0 \end{matrix}$	—	$\begin{matrix} +70 \\ +26 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +88 \\ +44 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +122 \\ +78 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +194 \\ +150 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +220 \\ +150 \end{matrix}$	500	560
										$\begin{matrix} +199 \\ +155 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +225 \\ +155 \end{matrix}$	560	630
—	—	—	—	$\begin{matrix} +50 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +80 \\ 0 \end{matrix}$	—	$\begin{matrix} +80 \\ +30 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +100 \\ +50 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +138 \\ +88 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +225 \\ +175 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +255 \\ +175 \end{matrix}$	630	710
										$\begin{matrix} +235 \\ +185 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +265 \\ +185 \end{matrix}$	710	800
—	—	—	—	$\begin{matrix} +56 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +90 \\ 0 \end{matrix}$	—	$\begin{matrix} +90 \\ +34 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +112 \\ +56 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +156 \\ +100 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +266 \\ +210 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +300 \\ +210 \end{matrix}$	800	900
										$\begin{matrix} +276 \\ +220 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +310 \\ +220 \end{matrix}$	900	1000
—	—	—	—	$\begin{matrix} +66 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +105 \\ 0 \end{matrix}$	—	$\begin{matrix} +106 \\ +40 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +132 \\ +66 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +186 \\ +120 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +316 \\ +250 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +355 \\ +250 \end{matrix}$	1000	1120
										$\begin{matrix} +326 \\ +260 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +365 \\ +260 \end{matrix}$	1120	1250
—	—	—	—	$\begin{matrix} +78 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +125 \\ 0 \end{matrix}$	—	$\begin{matrix} +126 \\ +48 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +156 \\ +78 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +218 \\ +140 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +378 \\ +300 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +425 \\ +300 \end{matrix}$	1250	1400
										$\begin{matrix} +408 \\ +330 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +455 \\ +330 \end{matrix}$	1400	1600
—	—	—	—	$\begin{matrix} +92 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +150 \\ 0 \end{matrix}$	—	$\begin{matrix} +150 \\ +58 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +184 \\ +92 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +262 \\ +170 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +462 \\ +370 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +520 \\ +370 \end{matrix}$	1600	1800
										$\begin{matrix} +492 \\ +400 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +550 \\ +400 \end{matrix}$	1800	2000

附表

6. 护罩孔的尺寸许可范围

轴径区分 (mm)		E6	F6	F7	G6	G7	H6	H7	H8	J6	J7	JS6	JS7
以上	以下												
-	3	+20 +14	+12 +16 +6 +6		+8 +12 +2 +2		+6 +10 0 0	+14 0		+2 +10 -4 -6		±3	±5
3	6	+28 +20	+18 +22 +10 +10		+12 +16 +4 +4		+8 +12 0 0	+18 0		+5 ±6 -3		±4	±6
6	10	+34 +25	+22 +28 +13 +13		+14 +20 +5 +5		+9 +15 0 0	+22 0		+5 +8 -4 -7		±4.5	±7.5
10	18	+43 +32	+27 +34 +16 +16		+17 +24 +6 +6		+11 +18 0 0	+27 0		+6 +10 5 8		±5.5	±9
18	30	+53 +40	+33 +41 +20 +20		+20 +28 +7 +7		+13 +21 0 0	+33 0		+8 +12 -5 -9		±6.5	±10.5
30	50	+66 +50	+41 +50 +25 +25		+25 +34 +9 +9		+16 +25 0 0	+39 0		+10 +14 -6 -11		±8	±12.5
50	80	+79 +60	+49 +60 +30 +30		+29 +40 +10 +10		+19 +30 0 0	+46 0		+13 +18 -6 -12		±9.5	±15
80	120	+94 +72	+58 +71 +36 +36		+34 +47 +12 +12		+22 +35 0 0	+54 0		+16 +22 -6 -13		±11	±17.5
120	180	+110 +85	+68 +83 +43 +43		+39 +54 +14 +14		+25 +40 0 0	+63 0		+18 +26 -7 -14		±12.5	±20
180	250	+129 +100	+79 +96 +50 +50		+44 +61 +15 +15		+29 +46 0 0	+72 0		+22 +30 -7 -16		±14.5	±23
250	315	+142 +110	+88 +108 +56 +56		+49 +69 +17 +17		+32 +52 0 0	+81 0		+25 +36 7 16		±16	±26
315	400	+161 +125	+98 +119 +62 +62		+54 +75 +18 +18		+36 +57 0 0	+89 0		+29 +39 -7 -18		±18	±28.5
400	500	+175 +135	+108 +131 +68 +68		+60 +83 +20 +20		+40 +63 0 0	+97 0		+33 +43 -7 -20		±20	±31.5
500	630	+189 +145	+120 +146 +76 +76		+66 +92 +22 +22		+44 +70 0 0	+110 0		— —		±22	±35
630	800	+210 +160	+130 +160 +80 +80		+74 +104 +24 +24		+50 +80 0 0	+125 0		— —		±25	±40
800	1000	+226 +170	+142 +176 +86 +86		+82 +116 +26 +26		+56 +90 0 0	+140 0		— —		±28	±45
1000	1250	+261 +195	+164 +203 +98 +98		+94 +133 +28 +28		+66 +105 0 0	+165 0		— —		±33	±52.5
1250	1600	+298 +220	+188 +235 +110 +110		+108 +155 +30 +30		+78 +125 0 0	+195 0		— —		±39	±62.5
1600	2000	+332 +240	+212 +270 +120 +120		+124 +182 +32 +32		+92 +150 0 0	+230 0		— —		±46	±75

单位: μm

K5	K6	K7	M5	M6	M7	N5	N6	N7	P6	P7	轴径区分 (mm)	
											以上	以下
0 - 4	0 - 6	0 - 14	- 2 - 6	- 2 - 8	- 2 - 12	- 4 - 8	- 4 - 10	- 4 - 14	- 6 - 12	- 6 - 16	-	3
0 - 5	+ 2 - 6	+ 0 - 9	- 3 - 8	- 1 - 9	0 - 12	- 7 - 12	- 5 - 13	- 4 - 16	- 9 - 17	- 8 - 20	3	6
+ 1 - 5	+ 2 - 7	5 - 10	- 4 - 10	- 3 - 12	0 - 15	- 8 - 14	- 7 - 16	- 4 - 19	- 12 - 21	- 9 - 24	6	10
+ 2 - 6	+ 2 - 9	+ 6 - 12	- 4 - 12	- 4 - 15	0 - 18	- 9 - 17	- 9 - 20	- 5 - 23	- 15 - 26	- 11 - 29	10	18
+ 1 - 8	+ 2 - 11	+ 6 - 15	- 5 - 14	- 4 - 17	0 - 21	- 12 - 21	- 11 - 24	- 7 - 28	- 18 - 31	- 14 - 35	18	30
+ 2 - 9	+ 3 - 13	+ 7 - 18	- 5 - 16	- 4 - 20	0 - 25	- 13 - 24	- 12 - 28	- 8 - 33	- 21 - 37	- 17 - 42	30	50
+ 3 - 10	+ 4 - 15	+ 9 - 21	- 6 - 19	- 5 - 24	0 - 30	- 15 - 28	- 14 - 33	- 9 - 39	- 26 - 45	- 21 - 51	50	80
+ 2 - 13	+ 4 - 18	+ 10 - 25	- 8 - 23	- 6 - 28	0 - 35	- 18 - 33	- 16 - 38	- 10 - 45	- 30 - 52	- 24 - 59	80	120
+ 3 - 15	+ 4 - 21	+ 12 - 28	- 9 - 27	- 8 - 33	0 - 40	- 21 - 39	- 20 - 45	- 12 - 52	- 36 - 61	- 28 - 68	120	180
+ 2 - 18	+ 5 - 24	+ 13 - 33	- 11 - 31	- 8 - 37	0 - 46	- 25 - 45	- 22 - 51	- 14 - 60	- 41 - 70	- 33 - 79	180	250
+ 3 - 20	+ 5 - 27	+ 16 - 36	- 13 - 36	- 9 - 41	0 - 52	- 27 - 50	- 25 - 57	- 14 - 66	- 47 - 79	- 36 - 88	250	315
+ 3 - 22	+ 7 - 29	+ 17 - 40	- 14 - 39	- 10 - 46	0 - 57	- 30 - 55	- 26 - 62	- 16 - 73	- 51 - 87	- 41 - 98	315	400
+ 2 - 25	+ 8 - 32	+ 18 - 45	- 16 - 43	- 10 - 50	0 - 63	- 33 - 60	- 27 - 67	- 17 - 80	- 55 - 95	- 45 - 108	400	500
-	0 - 44	0 - 70	-	- 26 - 70	- 26 - 96	-	- 44 - 88	- 44 - 114	- 78 - 122	- 78 - 148	500	630
-	0 - 50	0 - 80	-	- 30 - 80	- 30 - 110	-	- 50 - 100	- 50 - 130	- 88 - 138	- 88 - 168	630	800
-	0 - 56	0 - 90	-	- 34 - 90	- 34 - 124	-	- 56 - 112	- 56 - 146	- 100 - 156	- 100 - 190	800	1000
-	0 - 66	0 - 105	-	- 40 - 106	- 40 - 145	-	- 66 - 132	- 66 - 171	- 120 - 186	- 120 - 225	1000	1250
-	0 - 78	0 - 125	-	- 48 - 126	- 48 - 173	-	- 78 - 156	- 78 - 203	- 140 - 218	- 140 - 265	1250	1600
-	0 - 92	0 - 150	-	- 58 - 150	- 58 - 208	-	- 92 - 184	- 92 - 242	- 170 - 262	- 170 - 320	1600	2000



日本精工株式会社